Michael Ehrentraut

Numerische Untersuchungen zur Mischgüte beim Rühren von viskoplastischen Fluiden

Strömungssimulation für die Analyse von gerührten, rheologisch komplexen Fluiden





Springer Spektrum

Forschungsreihe der FH Münster

Die Fachhochschule Münster zeichnet jährlich hervorragende Abschlussarbeiten aus allen Fachbereichen der Hochschule aus. Unter dem Dach der vier Säulen Ingenieurwesen, Soziales, Gestaltung und Wirtschaft bietet die Fachhochschule Münster eine enorme Breite an fachspezifischen Arbeitsgebieten. Die in der Reihe publizierten Masterarbeiten bilden dabei die umfassende, thematische Vielfalt sowie die Expertise der Nachwuchswissenschaftler dieses Hochschulstandortes ab. Michael Ehrentraut

Numerische Untersuchungen zur Mischgüte beim Rühren von viskoplastischen Fluiden

Strömungssimulation für die Analyse von gerührten, rheologisch komplexen Fluiden



Michael Ehrentraut Fachhochschule Münster, Deutschland

Forschungsreihe der FH Münster ISBN 978-3-658-14533-0 ISBN 978-3-658-14534-7 (eBook) DOI 10.1007/978-3-658-14534-7

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über http://dnb.d-nb.de abrufbar.

Springer Spektrum

© Springer Fachmedien Wiesbaden 2016

Das Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich vom Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung des Verlags. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Bearbeitungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

Die Wiedergabe von Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen usw. in diesem Werk berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen im Sinne der Warenzeichen- und Markenschutz-Gesetzgebung als frei zu betrachten wären und daher von jedermann benutzt werden dürften.

Der Verlag, die Autoren und die Herausgeber gehen davon aus, dass die Angaben und Informationen in diesem Werk zum Zeitpunkt der Veröffentlichung vollständig und korrekt sind. Weder der Verlag noch die Autoren oder die Herausgeber übernehmen, ausdrücklich oder implizit, Gewähr für den Inhalt des Werkes, etwaige Fehler oder Äußerungen.

Gedruckt auf säurefreiem und chlorfrei gebleichtem Papier

Springer Spektrum ist Teil von Springer Nature Die eingetragene Gesellschaft ist Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH

Zusammenfassung

In der Industrie werden Fluide mit komplexen rheologischen Eigenschaften eingesetzt, die hohe Anforderungen an die verwendete Rührtechnik stellen. In der vorliegenden Arbeit wird die Mischgüte beim Rühren viskoplastischer Fluide untersucht, um die Leistungsfähigkeit eines Rührprozesses bewerten zu können. Hierfür wird die numerische Strömungssimulation eingesetzt. Grundlage für diese Untersuchung ist die Analyse der beim Rühren erzeugten Kavernen, welche durch das pseudoplastische Fließverhalten der Fluide unter Einfluss von Scherung erzeugt werden.

Die Simulationen nutzen das stationäre Multiple Reference Frame-Modell zur Abbildung der Rührerrotation. Die Kavernengrenze wird auf Grundlage eines Geschwindigkeitskriteriums definiert. Um die Leistungsaufnahme beim Rühren nicht-Newton'scher Fluide in Form einer Leistungscharakteristik beschreiben zu können, wird die Metzner-Otto-Methode angewendet.

Die Analyse der Simulationsergebnisse zeigt, dass die nicht-Newton'sche Leistungscharakteristik aus den Simulationen der experimentellen Leistungscharakteristik in [Pakzad 2007] gleicht. Ebenso wird der experimentelle Kavernendurchmesser durch die Simulationen passend wiedergegeben.

Durch die Analyse der Scherung im Rührsystem kann geschlussfolgert werden, dass die Kaverne einen Bereich guter Durchmischung abbildet. Im laminaren Strömungsregime nimmt das Kavernenvolumen nur einen geringen Anteil des Gesamtbehälters ein. Das Kavernenvolumen steigt bei zunehmender Reynolds-Zahl an. Eine effektive Durchmischung des gesamten Rührbehälters ist somit nur bei erhöhten Reynolds-Zahlen im Übergangsbereich möglich.

Inhaltsverzeichnis

1	Ein	leitung	1	
2	Theoretische Grundlagen3			
	2.1 2.1. 2.1. 2.1. 2.1.	Strömungsmechanische Grundlagen 1 Kontinuitätsgleichung 2 Impulserhaltung 3 Rheologie 4 Turbulenzmodellierung	3 3 4 8	
	2.2 2.2. 2.2. 2.2. 2.2.	Experimentelle Grundlagen 1 Leistungsaufnahme beim Rühren 2 Flüssigkeitsförderung von Rührern 3 Experimentelle Messsysteme 4 Kavernenmodelle	9 11 11 11	
	2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3	Numerische Grundlagen 1 Räumliche Diskretisierung 2 Zeitliche Diskretisierung 3 Eingesetzte Lösereinstellungen 4 Rotationsmodelle 5 Berechnung der Leistungsaufnahme	16 16 17 17 17 23	
3	Nu	merisches Vorgehen	25	
3	Nu 3.1	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung	25 25	
3	Nu 3.1 3.2 3.2. 3.2.	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium	25 25 27 28 28	
3	Nu 3.1 3.2 3.2 3.2 3.3	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien Geschwindigkeitskriterium Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser	25 25 27 28 28 28	
3	Nui 3.1 3.2 3.2 3.2 3.3 Sim	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser nulation Laborrührer Scaba 6SRGT	25 27 28 28 28 28 28	
3	Nui 3.1 3.2 3.2 3.3 3.3 Sim 4.1	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien Geschwindigkeitskriterium Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser nulation Laborrührer Scaba 6SRGT	25 27 28 28 28 28 28 31	
3	Nui 3.1 3.2 3.2 3.3 3.3 Sim 4.1 4.2	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser nulation Laborrührer Scaba 6SRGT Experimenteller Aufbau Räumliche Diskretisierung durch ein Rechengitter	25 27 28 28 28 28 28 31 31 31	
3	Nui 3.1 3.2 3.2 3.3 5im 4.1 4.2 4.3	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser nulation Laborrührer Scaba 6SRGT Experimenteller Aufbau Räumliche Diskretisierung durch ein Rechengitter Rheologie	25 27 28 28 28 28 31 31 31 32 33	
3	Nu 3.1 3.2 3.2 3.3 5im 4.1 4.2 4.3 4.4	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser nulation Laborrührer Scaba 6SRGT Experimenteller Aufbau Räumliche Diskretisierung durch ein Rechengitter Rheologie Randbedingungen	25 27 28 28 28 28 31 31 31 32 33	
4	Nui 3.1 3.2 3.2. 3.3 Sim 4.1 4.2 4.3 4.4	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser hulation Laborrührer Scaba 6SRGT Experimenteller Aufbau Räumliche Diskretisierung durch ein Rechengitter Rheologie Randbedingungen Studie zur Rechengitterunabhängigkeit	25 25 27 28 28 31 31 31 32 33 34	
3	Nun 3.1 3.2 3.2 3.3 Sim 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	merisches Vorgehen Viskositätsmodellierung Kavernengrenzkriterien 1 Geschwindigkeitskriterium 2 Scherratenkriterium Auswertemethodik zum Kavernendurchmesser Aulation Laborrührer Scaba 6SRGT Fxperimenteller Aufbau Räumliche Diskretisierung durch ein Rechengitter Rheologie Randbedingungen Studie zur Rechengitterunabhängigkeit Leistungsaufnahme des Rührsystems	25 27 28 28 31 31 32 33 34 35 37	

4.7.2 Bestimmung durch die Auswertung gemittelter Scherraten	41	
4.8 Förderkapazität	42	
4.9 Kavernengrenzgeschwindigkeit	43	
4.10 Kavernendurchmesser	45	
4.11 Durchmischungsbeurteilung anhand des Kavernenkriteriums	47	
4.11.1 Geschwindigkeitsprofile	47	
4.11.2 Scherratenprofile	49	
4.11.3 Kavernenscherrate	50	
4.12 Kavernenvolumen	52	
4.13 Kavernenform	53	
4.14 Einfluss der Interfacelage	55	
4.14.1 Leistungsaufnahme	57	
4.14.2 Kavernenvolumen	58	
5 Fazit und Ausblick	59	
Abbildungsverzeichnis		
Tabellenverzeichnis		
Literaturverzeichnis		
Anhang		
AIIIIaiis		

Lesehinweis für die Printversion:

Die ursprünglich farbig angelegten Abbildungen stehen auf der Produktseite zu diesem Buch unter www.springer.com zur Verfügung.

Nomenklatur

Skalare Größen werden als blanke Symbole ϕ , Vektoren mit Pfeildarstellung $\vec{\phi}$ und Tensoren zweiter Stufe mit doppeltem Überstrich $\overline{\phi}$ dargestellt. Mathematische Operatoren werden entsprechend der üblichen nachfolgenden Definitionen verwendet, wobei \vec{e}_i einen Einheitsvektor darstellt:

$$\nabla = \sum_{i=3}^{3} \frac{\partial}{\partial x_i} \vec{e}_i = \begin{pmatrix} \partial/\partial x \\ \partial/\partial y \\ \partial/\partial z \end{pmatrix}$$

$$\nabla^2 = \nabla \cdot \nabla = \sum_{i=3}^3 \frac{\partial^2}{\partial x_i^2} \vec{e}_i = \begin{pmatrix} \partial^2 / \partial x^2 \\ \partial^2 / \partial y^2 \\ \partial^2 / \partial z^2 \end{pmatrix}$$

$$\nabla \phi = \operatorname{grad} \phi = \sum_{i=3}^{3} \frac{\partial \phi}{\partial x_{i}} \vec{e}_{i} = \begin{pmatrix} \partial \phi / \partial x \\ \partial \phi / \partial y \\ \partial \phi / \partial z \end{pmatrix}$$

$$\nabla \cdot \vec{\phi} = \operatorname{div} \vec{\phi} = \sum_{i=3}^{3} \frac{\partial \vec{\phi}_i}{\partial x_i} = \frac{\partial \phi_x}{\partial x} + \frac{\partial \phi_y}{\partial y} + \frac{\partial \phi_z}{\partial z}$$

$$\nabla \vec{\phi} = \operatorname{grad} \vec{\phi} = \sum_{i=1}^{3} \sum_{j=3}^{3} \frac{\partial \phi_j}{\partial x_i} \vec{e}_i \vec{e}_j = \begin{pmatrix} \partial \phi_x / \partial x & \partial \phi_x / \partial y & \partial \phi_x / \partial z \\ \partial \phi_y / \partial x & \partial \phi_y / \partial y & \partial \phi_y / \partial z \\ \partial \phi_z / \partial x & \partial \phi_z / \partial y & \partial \phi_z / \partial z \end{pmatrix}$$

$$\vec{\phi} \times \vec{\psi} = \begin{pmatrix} \phi_2 \psi_3 - \phi_3 \psi_2 \\ \phi_3 \psi_1 - \phi_1 \psi_3 \\ \phi_1 \psi_2 - \phi_2 \psi_1 \end{pmatrix}$$