

# LOGISTIK- UND INDUSTRIEMEISTER

Methoden der Information,  
Kommunikation und Planung

- » Prozess- und Produktionsdaten
- » Planungstechniken und Analysemethoden
- » Präsentationstechniken
- » Technische Unterlagen, Entwürfe,  
Statistiken, Tabellen und Diagramme
- » Projektmanagement
- » Informations- / Kommunikationsformen  
und -mittel

2022



WEITERBILDUNG

LEICHTGEMACHT

Weiterbildung Leichtgemacht - Busch Pascal



Logistik- und Industriemeister Basisqualifikation Methoden der  
Information, Kommunikation und Planung

---

Zusammenfassung der Prüfungen 2011 - 2021

## **Anwendung von Methoden der Information, Kommunikation und Planung**

Prozess- und Produktionsdaten

Planungstechniken und Analysemethoden

Präsentationstechniken

Technische Unterlagen, Entwürfe, Statistiken, Tabellen und Diagramme

Projektmanagement

Informations- / Kommunikationsformen und -mittel

# **Anwendung von Methoden der Information, Kommunikation und Planung**

## **Prozess- und Produktionsdaten**

---

### **Technische und organisatorische Maßnahmen, die vor Beginn der Datenerfassung notwendig sind**

---

- Verantwortlichkeit prüfen
- Beschaffung der Hard- und Software
- Einrichtung und Installation der Datenerfassungsgeräte
- Gewährleistung der Datensicherheit
- Verfügbarkeit der Datensicherung (Backup)
- Zugangskontrolle
- Zugriffsrechte und Zugriffskontrolle
- Protokollierung der Erfassung und Zugriffe

### **Anforderungen an Datenerfassungssysteme**

---

- Ergonomische Handhabung
- Stabilität des Systems
- Leistungsfähigkeit des Systems
- Anzahl / Qualität der Schnittstellen zu anderen IT-Systemen

### **Gewährleistung der Plausibilität bei der Dateneingabe**

---

- Es wird eine Auswahl gültiger Eingaben (Auswahlfeld) festgelegt
- Es werden Vorgaben von minimalen und maximalen Werten hinterlegt, die nicht unter- bzw. überschritten werden dürfen

- Datumsangaben werden auf kalendarische Gültigkeit überprüft
- Die Länge von Formularfeldern wird auf einen sinnvollen Wert begrenzt
- Aus den Daten wird eine Prüfsumme gebildet und mit einer Vorgabe verglichen

### **Möglichkeiten, Daten in Datenbanken zu erfassen**

<b>Art</b>	<b>Vorteil</b>	<b>Nachteil</b>
Manuelle Eingabe mittels Tastatur	Unterschiedliche Codierungen können erfasst werden	Nicht automatisierbar; langsam
RFID	Über mehrere Meter erfassbar	Hohe Kosten
Barcode-Scanner	Leicht automatisierbar	Position des Aufklebers muss definiert sein
Magnetstreifen	Programmierung änderbar	Ausleseentfernung sehr gering

### **Beispiele für die Erfassung von Arbeitsschutzdaten**

- Meldepflichtige Arbeitsunfälle
- Beinaheunfällen
- Inhalte der Arbeitsschutzbelehrungen
- Teilnahme an den Arbeitsschutzbelehrungen